

Link do produktu: <https://www.sklep.wirbialystok.pl/klej-topliwy-ad-melt-1992e-dawniej-unibord-674-180-210176c-bezbarwny-1-kg-p-4064.html>



## Klej topliwy AD MELT 1992E (dawniej Unibord 674) (180-210°C) bezbarwny - 1 kg

Cena brutto	<b>24,00 zł</b>
Cena netto	<b>19,51 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>1405</b>
Producent	<b>Ad System</b>

### Opis produktu

**kolor: bezbarwny**

Forma : granulata

Kolor : biały

Temperatura w topielniku °C 180 - 200

Temperatura aplikacji °C 190 - 210

Posuw m/min od 10

**ZASTOSOWANIE :**

ADMELT 1992E jest przeznaczony do okleiniwania wąskich płaszczyzn płyt z tworzyw drzewnych na automatycznych okleiniarkach obrzeżami PVC, ABS, papierowymi, poliestrowymi, melaminowymi i obrzeżami naturalnymi. Przy zastosowaniu kleju ADMELT 1992E uzyskuje się estetyczną spoinę klejową zachowując podczas aplikacji czystość nanoszenia.

**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA :**

Powierzchnie klejone powinny być wstępnie oczyszczone. Obecność zanieczyszczeń może spowodować spadek adhezji kleju. Temperatura kleju ADMELT 1992E w topielniku i na wałku nanoszącym powinna podlegać czasowej kontroli poprzez obserwację wskazań termostatów zamontowanych przy okleiniarce. Ilość nanoszonego kleju jest uzależniona od rodzaju oklejanych materiałów. Nieodpowiednia ilość kleju może być przyczyną zbyt niskiej adhezji kleju lub powodować powstawanie miejsc ze zbyt widoczną spoiną klejową. Klejone materiały i części maszyny mające bezpośredni kontakt z klejem podczas nakładania powinny mieć temperaturę minimum 15 °C w celu uniknięcia zbyt szybkiego schładzania się kleju co w rezultacie mogłoby prowadzić do efektu złego zwilżania materiałów klejonych. W przypadku użytkowania maszyn z wolnym posuwem poleca się zastosowanie nagrzewnic w miejscu klejenia w celu utrzymania zalecanej temperatury pracy kleju. Podczas dłuższych przerw w pracy zaleca się obniżenie temperatury w topielniku o ok.30-40°C na czas postoju w celu zachowania właściwych parametrów produktu. Topielnik powinien być okresowo czyszczony z zanieczyszczeń powstałych podczas długotrwałego podgrzewania kleju.

Opakowanie zastępcze.